



Figyelmeztetés: A berendezést porszívóval kell használni; ellenkező esetben a feldolgozás nem végezhető el, és a belső alkatrészek károsodhatnak, ami fizetős javítást igényelhet.

Figyelmeztetés: Javasolt a berendezést feszültségstabilizátorral együtt használni a feszültségingadozások hatásainak megelőzése érdekében, mivel ezek az elektromos alkatrészek károsodásához vezethetnek, ami fizetős javítást tehet szükségessé.

Napi ellenőrzés

| Tool Records | |
|---------------|------------------------------------|
| Tool number 1 | Service time: 171,20% (19420h) (K) |
| Tool number 2 | Service time: 153,63% (19170h) (K) |
| Tool number 3 | Service time: 18,40% (1749h) (K) |
| Tool number 4 | Service time: 4,07% (293h) (K) |
| Tool number 5 | Service time: 54,90% (19130h) (K) |
| Tool number 6 | Service time: 10,17% (1908h) (K) |
| Tool number 7 | Service time: 2,29% (142h) (K) |

01. Ellenőrizze a szerszám élettartamát:

Ellenőrizze a szerszámok használati idejét az UPCNC 3 szoftver szerszámlistájában.

Ügyeljen arra, hogy a szerszámokat az előre beállított élettartamuk közeledtével cserélje és nullázza, hogy elkerülje a további használatból eredő rendellenes működést.

Karbantartás kéthetente

Patron karbantartása:

A túrforgás zavartalan működésének biztosítása érdekében javasolt az orsópatronok kéthetente történő ellenőrzése és karbantartása.

- Távolítsa el az orsókarbantartó szerszámot (orsókarbantartás is)



- Az UPCNC 3 képernyőn kattintson a „Kalibrálás” -> „Orsó tisztítása” menüpontra, amivel az orsó tiszta pozícióba kerül.



(Kattintson a kalibráláshoz)

(Tiszta pozíció)

- Kattintson a „Laza szorítóhüvely” ikonra, hagyja az orsót nyitott szorítóhüvely helyzetben, használjon nyomatékulcsot a szorítóhüvely szerszámával, és helyezze az orsó szorítóhüvelyébe, majd lazítsa meg a szorítóhüvelyt az óramutató járásával ellentétes irányba.



(Szorítókulcs)



(Tartóhüvely eltávolítása)

- Vegye ki a befogóhüvelyt, és egy pormentes ruhával, valamint tisztítókefével törölje át és tisztítsa meg a befogóhüvelyt belső és külső falait, valamint végeit, hogy biztosítsa a befogóhüvely tisztaságát, majd tisztítófilccel tisztítsa meg az orsó környékét.



(A szorítóhüvely tisztítása)



(Az orsó tisztítása)

- Vigyen fel egy kevés zsírt a befogóhüvely elejére, oszlassa el egyenletesen, majd ha kész, helyezze a befogóhüvelyt az orsóra az eredeti műveletnek megfelelően meglazított szerszámmal, húzza meg az óramutató járásával megegyező irányba, és zárja a befogóhüvelyt a „szerszám kilazítása” ikonra kattintva.



(Szorítóhüvely karbantartása)



(Szorítóhüvely beszerelése)

Megjegyzés: Az előhúzás után használja a mellékelt speciális szerszámot a rögzítéshez megakadályozva a túlzott meghúzást vagy az erő egyenetlen alkalmazását.

Napi karbantartás

A munkatároló tisztítása:

A gép teljesítményének biztosítása és élettartamának meghosszabbítása érdekében a megmunkálás befejezés után naponta meg kell tisztítani a berendezést.

Szükséges karbantartási eszközök: porszívó, kefe

- Először is, kefével söpörje le a felhalmozódott port amit nehezebb tisztítani, és a tisztításra kell összpontosítani olyan területeken, ahol por gyűlhet fel, például a szerszámnál a tár és a befogási terület.

- Használjon porszívót a por gondos eltávolításához a munkatároló alján. A tisztítás befejezése után zárja be a munkatároló ajtaját.



(Tisztítóeszközök tartója)



(Tisztító sablon)



(Porszívózás)



(Tisztítás befejezve)



Megjegyzés: A porszívó használata előtt győződjön meg arról, hogy nincsenek nagyobb törmelékek vagy leesett restaurációk a munkarekeszbe, hogy elkerülje a restaurációk vagy a porszívó károsodását.

Negyedéves karbantartás

Berendezés kalibrálása:

A berendezések pontosságának és a feldolgozásnak a biztosítása érdekében restaurációk esetén ajánlott az automatikus kalibráció használata hosszabb használati időszak vagy a környezet megváltozása után negyedévente ellenőrizze a funkciót.

Az UPCNC 3 felületén kattintson a „Kalibrálás” gombra, és kövesse a funkció belüli utasításokat a kalibrálás befejezéséhez folyamat.

- Készítse elő a kalibráló eszközt



(Kalibrációs eszköz)

- Távolítsa el a csapot, és egy kefével söpörje át a megmunkálóteret a szerszámtartóhoz képest, majd törölje le a kalibrációs felületet pormentes ruhával törölje át az oszlopot a tisztaság biztosítása érdekében.



(A vágóblokk tisztítása)

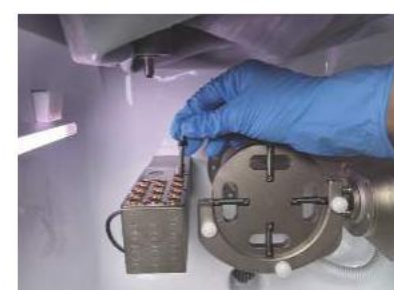


(A kalibrációs oszlop törlése)

- Helyezze be az automatikus kalibráló tárcsát az „UP” feliratú oldalával felfelé, és helyezze be a kalibráló szerszámokat a szerszámtárba. ¹³



(A kalibráló tárcsa beszerelése)



(A kalibráló eszközök telepítése)

- Indítsa el az automatikus kalibrálási folyamatot, amely körülbelül 20 percet vesz igénybe. A befejezés után folytathatja a normál termelési műveleteket.

Megjegyzés: 1. Az egy évnél hosszabb ideje használt berendezések esetében a kalibrálási gyakoriságot módosíthatja a berendezés teljesítményét a tényleges helyzetnek megfelelően, a pontosság és a teljesítmény optimalizálása érdekében a berendezés.

2. Ha a készülék környezeti hőmérséklete 20°C alatt van, kérjük, melegítse fel a készüléket a kalibrálás előtt.