

Figyelmeztetés: Feszültségstabilizátor használata javasolt a berendezéssel, hogy elkerülje a feszültségingadozások hatását, amelyek az elektromos alkatrészek károsodásához vezethetnek, és fizetős javítást igényelhetnek.

Napi ellenőrzés

Ellenőrizze a vízszintet

A vízszintnek a felett kell lennie

a szűrődoboz képernyője. Hozzáadásakor

víz, kérjük, kövesse a standard keverési arányt

arány a vágófolyadék megfelelő hozzáadásához.



vízartály vízszintje

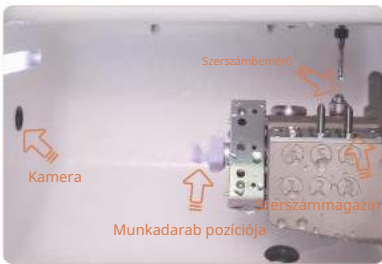
Napi karbantartás

Tisztító munkatér

Öblítőpalack segítségével öblítse át és törölje át a következő alkatrészeket, majd tisztítsa meg tiszta ruhával. (Ha hosszabb ideig nem tisztítja őket, használjon kefét a tisztításhoz).

Szerszámbemérő Munkadarab pozíciója Szerszámtár Kamera

Megfigyelőablak



törölje le a kamerát



törölje le a megfigyelőablakot



öblítse át a szerszámtárat



kefeszerszám-tár csöve



öblítse át a szerszámbemérőt



Munkatárolók öblítése



Öblítse át a munkaterületet



Tisztítsa meg a munkaterületet egy csőkefével

Karbantartás 4 hetente

A hűtőfolyadék keringetésének cseréje és tisztítása

Öntse ki a régi hűtőfolyadékot a gépből, és tisztítsa meg a hűtőfolyadék-tartályt.

Öntsön 2-2,5 liter vizet a tartályba, majd adja hozzá a vágófolyadékot.

15:1 arányban. A csere befejezése után kattintson a „Karbantartás” gombra.

-> „Hűtőfolyadék” a hűtőfolyadék keringtetésének 2 perces aktiválásához.



1. Öntse ki a régi vágófolyadékot



2. Öblítse át a hűtőfolyadék szűrődobozát



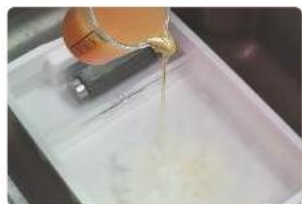
3. Használjon tiszta vizet az öblítéshez és tisztítsa meg a hűtőfolyadék tartályát



4. Töltse fel a hűtőfolyadék tartályát víz a 2,5 literes jelzésig



5. Öntsön 250 ml vágófolyadékot folyadék a hűtőfolyadék-tartályba



6. Keverjük össze alaposan



7. Helyezze vissza a hűtőfolyadék-tartályt a gépet, és húzza meg biztonságosan



8. Kattintson a „Hűtőfolyadék” gombra az ellenőrzéshez. Ha a hűtőfolyadék megfelelően permetez, akkor a gép üzemkész.

Megjegyzés: Javasoljuk, hogy a munkaterületen található rögzítőcsavarokat 3 havonta cserélje ki.

Megjegyzés: A legjobb szűrési teljesítmény biztosítása érdekében ajánlott a szűrődobozt háromhavonta ultrahangos vibrációval tisztítani, és alkoholos kezelést alkalmazni. anca.

Karbantartás 2 hetente

Orsótokmány karbantartása:

A sima megmunkálás biztosítása érdekében javasoljuk az orsótokmány karbantartását

2 hetente. Használja a géphez mellékelt orsókarbantartó készletet az orsótokmány tisztításához.

1. Készítse elő az orsó karbantartásához szükséges szerszámokat.



3. Kattintson a „Tojító kioldása” gombra az orsó tokmányának laza állapotában tartásához.



Kattintson a „Tojőfej kioldása” gombra

2. Az UPCNC felületén kattintson a „Berendezés karbantartása” -> „Eszköz tisztítása” -> elemre. „Orsó tisztítása” az orsó tisztítási pozícióba mozgatásához.



Kattintson a „Karbantartás” gombra



Kattintson az „Eszköztisztítás” gombra



Kattintson az „Orsó tisztítása” gombra

4. Fogja a fekete tokmánykulcsot, és helyezze be az orsótokmányba. Fordítsa el a tokmánykulcsot az óramutató járásával megegyező irányba a kilazításhoz.



Vedd ki a feketét tokmánykulcs



helyezze be a orsótokmány



Lazítsa meg a tokmányt

5. Vegye ki a tisztítókefét, és tisztítsa meg a tokmány belső falát. A tokmány eltávolítása után kúpos szivaccsal tisztítsa meg az orsót. Ezután tiszta ruhával vagy papírzsebkendővel törölje át a tokmány belső és külső falát, valamint mindkét végét.

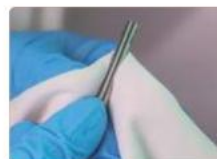
A kenőzsírt elsősorban az orsótokmány kúpos átmeneti részére vigyen fel, ügyelve arra, hogy ne kerüljön zsír a résekbe és a belső falakba.



Tisztítsa meg a belső részt a tokmány fala



Tisztítsa meg az orsót kúpos szivacs



Törölje át a tokmányt egy tiszta kendő vagy papírzsebkendő



Kenőanyag felvitele zsír



Kenjen kenőzsírt a az orsótokmány kúpos része

6. A tokmány tisztítása után az eredeti eljárással helyezze vissza a tokmányt az orsóba laza állapotban, majd húzza meg az óramutató járásával ellentétes irányban. Megjegyzés: Az előhúzás után használja a mellékelt speciális szerszámot a rögzítéshez, hogy elkerülje a túlzott meghúzást vagy az egyenetlen erő kifejtést meghúzás közben.



Hűtőfolyadék fúvóka karbantartása:

A hűtőfolyadék fúvókákat minden tokmánytisztítás után tisztítsa meg

1. Készítsen elő egy kefét, és tisztítsa meg a hűtőfolyadék fúvókáit az orsótokmány tisztításával egyidejűleg.

2. Amikor az orsó tisztítási helyzetbe áll, helyezze be a kefét mind a négy hűtőfolyadék-fúvókába, és forgassa el a tisztításhoz.

3. Tisztítás után az UPCNC felületén kattintson a „Karbantartás” -> „Hűtőfolyadék” menüpontra a hűtőfolyadék-fúvókák tisztaságának ellenőrzéséhez.

4. Ha a hűtőfolyadék áramlása normális, akkor a karbantartás befejeződött.

